PISTOLETS T2 ET PROLEADER

HVLP®

volumair®

PROLEADER et 7500

T 2 et 152

ENSEMBLES AUTONOMES SUPER BASSE PRESSION T2 ET PROLEADER

Pour travaux d'entretien et retouches

volumair®

T2 ET PROLEADER : LES OUTILS INDISPENSABLES.

COMPACTS

Le T2 ainsi que le PROLEADER, sont les outils indispensables qui doivent figurer dans l'équipement de tous les professionnels du bâtiment et de l'industrie.

ROBUSTES

Ces équipements permettent aux professionnels de peindre sans problème pendant de longues heures. Grâce à la qualité de leurs composants, vous pourrez utiliser ces matériels très longtemps.

MISE EN ŒUVRE RAPIDE

Légers et peu encombrants, ils sont d'une très grande facilité d'emploi.
Il suffit de brancher le turbo avec son cordon incorporé sur une simple prise de courant 230 v, de relier le pistolet au turbo avec le tuyau, de remplir le godet de peinture mise à bonne viscosité, et l'on est prêt à peindre!

UTILISATEURS LES PLUS DIVERS

En priorité les peintres, pour les travaux courants, mais également pour les travaux délicats et endroits difficiles. Les radiateurs impossibles à déplacer, les staffs , les huisseries, les plinthes, le laquage, le vernissage etc...
Avec le T2 ou le PROLEADER, les serruriers, les carrossiers, les menuisiers, les ébénistes, les fabricants de mobilier, les chauffagistes, les plombiers, etc... pourront réaliser eux-mêmes tous les travaux de peinture liés à leurs chantiers, dans les meilleures conditions de qualité et de rapidité.
• Avec 510 grammes, le PISTOLET du PROLEADER est le plus léger du marché!

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

MOTEUR UNIVERSEL 230 volts monophasé - courant alternatif 50Hz
Double isolation - Tolérance admise +/- 5% de 230 volts

	Moteur	Amp abs	Étages de turbine	Pression	Longueur tuyau
T2	.480 W	2,2 A	2	200 g	1,25 M.
PROLEADER	480 W	2,2 A	2	200 g	4 M.

ACCESSOIRES ADAPTABLES

Référence 318 - Soufflette de dépoussiérage

Reférence 319 - Prolongateur d'angle- pour peindre les radiateurs et endroits inaccessibles.

Référence 395 - Floqueur - Pour projection de fibres sèches, de paillettes et autres poudres.

Pochette carrossier - Pour peinture de finition carrosserie et vernis/meubles.

Comprenant: 1 pointeau, 1 gicleur ø 0,5, 1 gicleur ø 1.

Référence 161 - pour pistolet 152

Référence 769 - pour pistolet 7500

Référence 106 - pour pistolet 102

Distribué par:

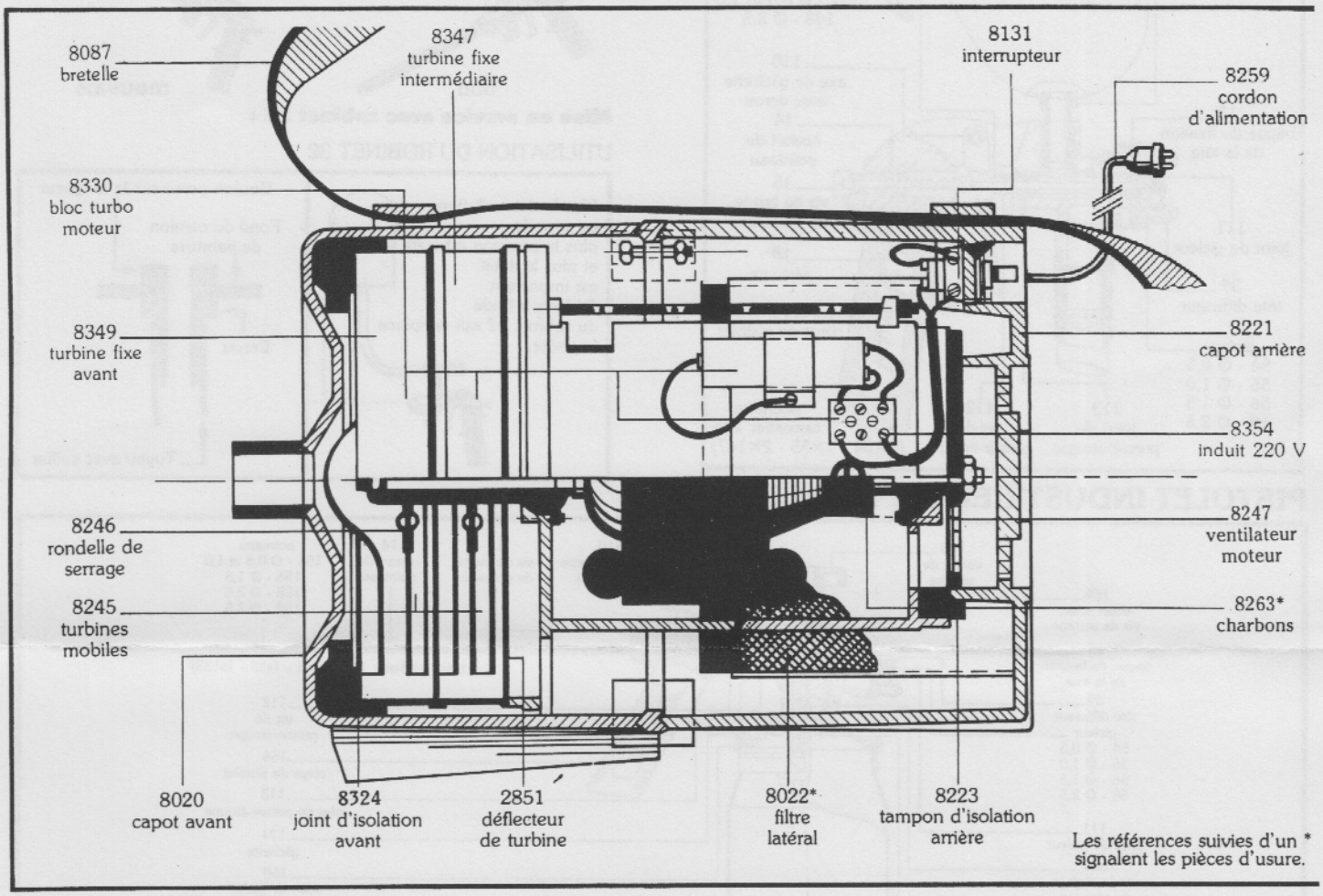
AGRÉE CE

volumair®

Service Commercial et Service Après Vente:
Z.I. Les Paluds - Pôle Performance bât. C3 - 447, avenue de Jouques
B.P. 1324 - 13784 AUBAGNE CEDEX FRANCE
Tél: 04 42 18 60 30 - Fax: 04 42 72 68 48

fiche technique Volumair
TURBO T2 . réf. 8300

Moteur universel 220 volts monophasé - Courant alternatif 50/60 Hz
Puissance 460 Watts - 2,2 A absorbés - Pression 150 g/cm²
Double isolation - Tolérance admise de voltage : ± 5 % de 220 volts



Les références suivies d'un * signalent les pièces d'usure.

NE JAMAIS DÉMONTER LE MOTEUR ET LES TURBINES. IL FAUT UN PARFAIT ÉQUILIBRAGE DE CES ÉLÉMENTS CAR LA VITESSE DE ROTATION EST SUPÉRIEURE A 15.000 TOURS PAR MINUTE.

• Éviter de faire tourner le turbo seul, sans tuyau, ni pistolet. En effet, le moteur a besoin d'un frein, qui est constitué par le ralentissement de l'air dans ces éléments.
Dans le cas de dépoussiérage, il faut utiliser la soufflette 318 P livrée avec l'appareil, pour faire frein. Elle se visse à l'emplacement du pistolet.

Il est souhaitable de travailler avec une longueur de tuyau de 1,25m livré avec l'appareil, mais dans certains cas de projection de produits très fluides il est possible de rajouter encore 1,25m de tuyau d'air.

entretien

POUR CONSERVER LONGTEMPS VOTRE APPAREIL A PEINDRE, IL FAUT L'ENTRETENIR.

• Nettoyez les filtres latéraux. Les enlever en les faisant glisser vers l'arrière puis les laver avec brosse et diluant.

• Changer les charbons quand le moteur s'arrête et, de toutes

utilisation

AVEC LE PISTOLET 102

• Après tamisage de la peinture si nécessaire, ajouter le diluant selon les recommandations du fabricant de peinture, puis contrôler la viscosité.

• Monter le gicleur et le pointeau en fonction du résultat désiré. Plus la peinture est fluide, plus le gicleur doit être fin Si la finition doit être soignée, utiliser un gicleur fin (pochette carrossier).

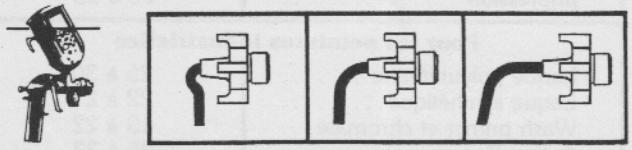
• Ne pas brancher le tuyau d'air.

• Remplir le godet avec la peinture préparée.

• Tirer à fond sur la gâchette en tenant le pistolet bien droit.

• Comparer la courbe obtenue avec le tableau ci-dessous.

CONTRÔLE DE LA VISCOSITÉ AVEC LE PISTOLET GRAVITÉ



Peinture courante	Pas assez dilué	**Bon**	Trop dilué
Peinture carrosserie	Pas assez dilué	Pas assez dilué	**Bon**
Martelé gouttelette Granité	**Bon**	Trop dilué	Trop dilué

fiche technique Volumair

CONSEILS PRATIQUES D'UTILISATION (1

REGLAGES ET UTILISATIONS

Pour bien peindre, il faut :

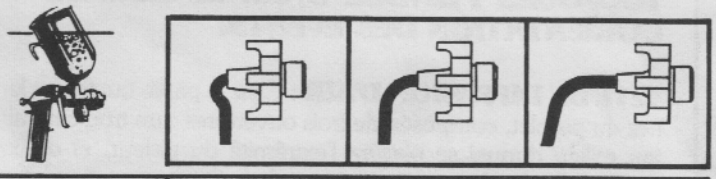
A -bien préparer sa peinture,
B -bien choisir gicleurs et pointeaux,
C -bien régler son alimentation produit,
D -bien choisir la forme du jet.

A - PREPARATION DE LA PEINTURE

Le bon résultat final dépend en grande partie de la préparation de la peinture.

1 - Bien tamiser avec une passoire ou un bas de nylon.
2 - Ajouter le diluant, selon les recommandations du fabricant.
3 - Vérifier la viscosité obtenue, soit avec votre pistolet, soit avec le viscomètre.

CONTROLE DE LA VISCOSITE AVEC LE PISTOLET GRAVITE



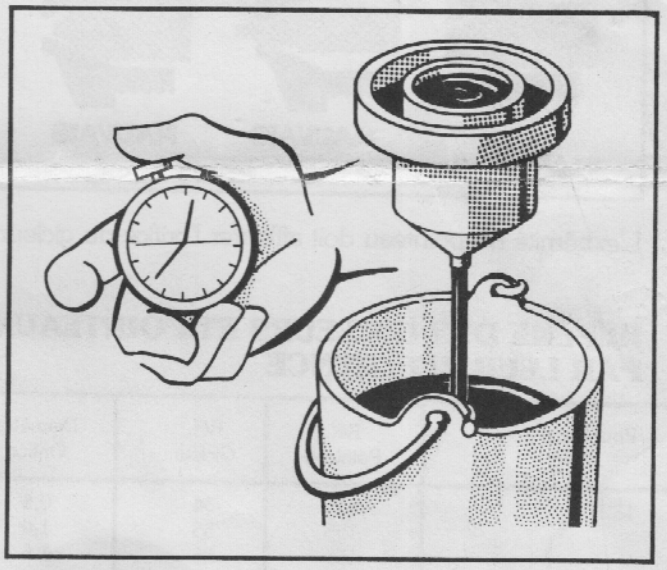
Peinture courante	Pas assez dilué	**Bon**	Trop dilué
Peinture carrosserie	Pas assez dilué	Pas assez dilué	**Bon**
Martelé gouttelette Granité	**Bon**	Trop dilué	Trop dilué

CONTRÔLE DE LA VISCOSITÉ AVEC LE VISCOSIMÈTRE (Pour tous les autres pistolets)

PRODUIT	VISCOSITÉ MOYENNE (temps en secondes)
Pour les peintures bâtiment	
A l'huile	25 à 35
Vinyl	30 à 35
Pliolyte	35 à 40
Laque brillante ou satinée	25 à 27
Mat à plafond	25 à 30
Impression	20 à 25
Pour les peintures industrielles	
Laque polyuréthane	25 à 30
Laque synthétique	22 à 27
Wash primer et chromate	18 à 22
Antirouille	25 à 33
Vernis synthétique	20 à 22
Métallisé	18 à 20
Martelé	30 à 50
Cellulosique	18 à 22

La viscosité indiquée par certains fabricants de peintures s'applique souvent à la haute pression et n'est pas toujours valable pour VOLUMAIR qui accepte plus de dilution. Les chiffres indiqués sont à prendre en considération selon la puissance du turbo; premier chiffre pour T21,T1,T2 second chiffre pour T44, T5.

EMPLOI DU VISCOSIMÈTRE



Ce viscosimètre a les mêmes caractéristiques que la coupe Ford n° 4.

- Diluer une partie de la peinture avec le diluant approprié selon les conseils du fabricant.
- Remplir à ras bord la coupe et laisser couler en mesurant le temps d'écoulement jusqu'à ce que la coupe soit vide.
- Contrôler si le temps correspond aux indications du tableau ci-dessous.
- Le temps est supérieur à celui du tableau, rajouter du diluant.
- Le temps est inférieur à celui du tableau, rajouter de la peinture à votre mélange initial.

B - GICLEURS ET POINTEAUX

∅ **0,5** : Pour travail spécial très fin, très précis et une viscosité 16/17 secondes.

∅ **1,0** : Pour peinture nitro-synthétique. En général viscosité 17/19 secondes, travail soigné de carrosserie ou meubles (vernis cellulosiques).

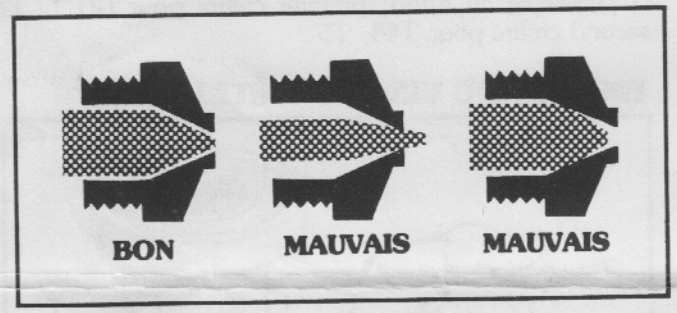
∅ **1,5** : Toute peinture entre 20 et 25 secondes (laques bâtiment, vernis synthétiques, polyuréthane).

∅ **2,5** : Peinture entre 24 et 32 secondes. Travail à très grand rendement, particulièrement projection des sous-couches, antirouilles, protection de toutes surfaces. Convient pour peintures plastiques, vinyliques, latex...

∅ **3,5** : Peintures supérieures à 35 secondes. Très grands rendements avec nos gros appareils.

O 4,5 et + : Ces gicleurs sont destinés à la projection des produits dits «pâteux» dont il n'est plus possible de déterminer la viscosité. Ces produits peuvent être les plus divers (ne sont pas utilisables sur les «pistolets à peinture»).

A CHAQUE GICLEUR CORRESPOND LE POINTEAU DECROUTEUR DE MEME DIAMETRE QUI OBTURE ET NE LAISSE AUCUN DEPOT.

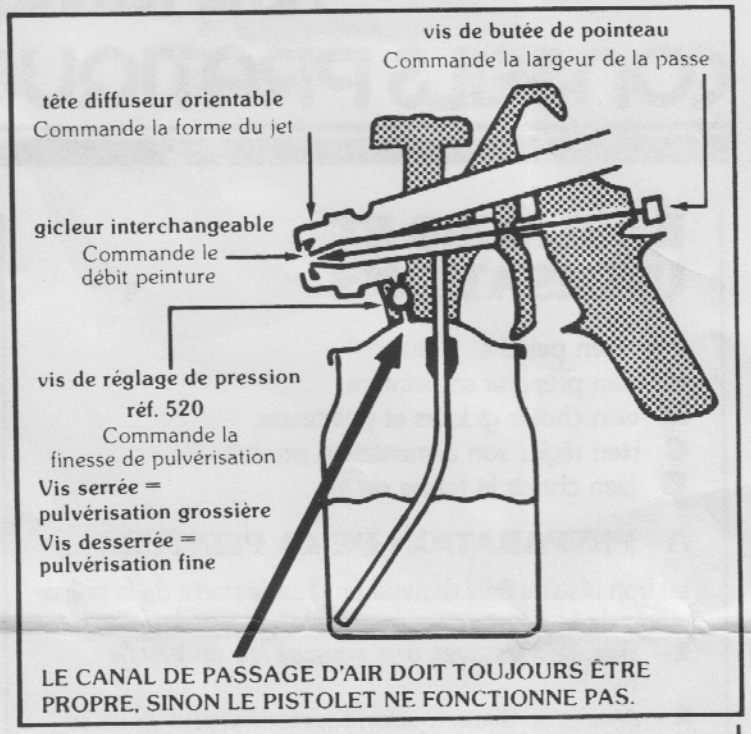


L'extrémité du pointeau doit affleurer l'orifice du gicleur.

REPÈRE DES GICLEURS ET POINTEAUX PAR LEUR RÉFERENCE

Pour pistolet	Réf. Pointeau	Réf. Gicleur	Diamètre Orifice
152	155	54	0,5
	155	55	1,0
	156	56	1,5
	158	58	2,5
	159	59	3,5
101 ou 102	147	54	0,5
	147	55	1,0
	146	56	1,5
	148	58	2,5
	149	59	3,5
700	726	54	0,5
	726	55	1,0
	724	56	1,5
	727	58	2,5
	728	59	3,5
T21	726	55	1,0
	727	58	2,5

C - REGLAGE DE L'ALIMENTATION PRODUIT AVEC PISTOLET A GODET 152



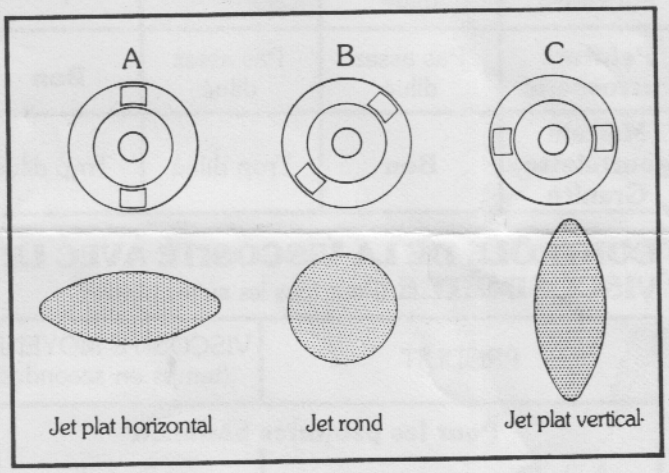
LE CANAL DE PASSAGE D'AIR DOIT TOUJOURS ÊTRE PROPRE, SINON LE PISTOLET NE FONCTIONNE PAS.

D - REGLAGE DE LA FORME DU JET

L'air qui sort des évents aplatit le jet de peinture pulvérisé par le centre.

TOUJOURS PEINDRE DANS LE SENS DE L'ORIENTATION DES EVENTS.

TÊTE DE DIFFUSION D'AIR : C'est la partie qui forme le nez du pistolet, composée de trois ouvertures : un trou central (au milieu duquel se placera l'extrémité du gicleur) et deux évents latéraux. Le positionnement de la tête par rotation permet d'obtenir les trois formes de jets classiques, à savoir :



SIRET 632 006 912 00018 - APE 2303

Volumair se réserve le droit de modifier sans préavis ses modèles.